



Częstochowa, dnia 18 lipca 2017 roku

## ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją przez POLONTEX S.A. projektu pn. "Innowacyjne apretury do powlekania lub napawania tkanin, przygotowujące pod druk cyfrowy atramentem pigmentowym, nakładane w jednostopniowym procesie PTP+FUN" współfinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu M-ERA, NET Transnational Call 2015 – zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na:

### PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

„Maszyna wytrzymałościowa o maksymalnej obciążalności 5kN  
z cyfrowym systemem sterującym”

### Nazwa i adres Zamawiającego

Polontex Spółka Akcyjna

ul. Rejtana 25/35

42-200 Częstochowa

NIP: 577-00-09-643

REGON: 150916961

adres e-mail: [projekt\\_meranet@polontex.com.pl](mailto:projekt_meranet@polontex.com.pl)

### Osoba uprawniona do porozumiewania się z Oferentami:

Marta Różycka – kierownik projektu

tel. 507-191-557

adres e-mail: [projekt\\_meranet@polontex.com.pl](mailto:projekt_meranet@polontex.com.pl)

### Tryb udzielania zamówienia

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

### Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa, montaż i uruchomienie:

**Maszyny wytrzymałościowej o maksymalnej obciążalności 5kN z cyfrowym systemem sterującym**

KOD CPV: 38 900000-4

Nazwa kodu: Różne przyrządy do badań lub testowania

POLONTEX S.A. 42-360 Poraj, ul. Armii Krajowej 43 Zakład Produkcyjny w Częstochowie 42-200 Częstochowa, ul. Rejtana 25/35 KRS 0000094612 NIP 577 00 09 643		 Money, you're creative!	CottonBee ul. Wiadukt 4G 09-400 Płock, KRS: 000399562, Regon: 145855516
--	---	---	---

"Innowacyjne apretury do powlekania lub napawania tkanin, przygotowujące pod druk cyfrowy atramentem pigmentowym, nakładane w jednostopniowym procesie PTP+FUN"

**Parametry przedmiotu zamówienia:**

**1. Rama wytrzymałościowa:**

- obciążalność +/- 5kN
- konstrukcja ramy jednokolumnowa, stołowa, zawierająca śrubową kolumnę napędową oraz jednorodną kolumnę prowadzącą. Osadzenie trawersy z wstępnym obciążeniem i kompensacją luzu
- zakres prędkości badawczych nie mniejszy niż od 0,05 do 1000 mm/min w pełnym zakresie obciążalności maszyny
- prędkość powrotu trawersy co najmniej 1000 mm/min
- zakres przesuwu belki pomiarowej nie mniej niż 885 mm
- odległość od osi pomiarowej do kolumny nie mniejszy niż 100 mm
- zasilanie jednofazowe 230V AC, maksymalny pobór mocy: 200 VA
- wyłącznik bezpieczeństwa w podstawie maszyny
- wymiary podstawy nie większe niż 390x500 mm (szerokość x głębokość)
- wysokość maszyny nie większa niż 1400 mm
- waga systemu z oprzyrządowaniem nie więcej niż 60 kg

**2. Głowica pomiarowa siły o obciążalności +/-5kN**

- klasa dokładności toru pomiarowego siły (głowica + kontroler) 0,5 wg ISO 7500-1 w zakresie przynajmniej od 25N do 5kN
- głowica musi posiadać konstrukcję cylindryczną zabezpieczającą przed uszkodzeniem w wyniku działania sił bocznych

**3. Cyfrowa elektronika sterująco-pomiarowa**

- zintegrowana w podstawie maszyny
- cyfrowe sterowanie napędem maszyny ze sprzężeniem zwrotnym od czujników siły i przemieszczenia
- cyfrowy pomiar wartości siły i przemieszczenia
- funkcja automatycznego rozpoznawania i kalibracji dostarczonych z maszyną przetworników pomiarowych
- transmisja danych do jednostki PC poprzez dedykowany interfejs typu Ethernet
- częstotliwość przesyłania grup pomiarowych na jednostkę komputera PC co najmniej 1 kHz przy rozdzielczości 19 bitów, synchronicznie, we wszystkich kanałach systemu

<p>POLONTEX S.A. 42-360 Poraj, ul. Armii Krajowej 43 Zakład Produkcyjny w Częstochowie 42-200 Częstochowa, ul. Rejtana 25/35 KRS 0000094612 NIP 577 00 09 643</p>		<p><b>COTTONBEE</b> Honey, you're creative!</p>	<p>CottonBee ul. Wiadukt 4G 09-400 Płock, KRS: 000399562, Regon: 145855516</p>
---	--	---	--

"Innowacyjne apretury do powlekania lub napawania tkanin, przygotowujące pod druk cyfrowy atramentem pigmentowym, nakładane w jednostopniowym procesie PTP+FUN"

#### 4. Uchwyty mechaniczne śrubowe

- obciążalność co najmniej 5 kN
- możliwość badania próbek o grubości do 30 mm
- zestaw wkładek do uchwytów, powierzchnia gumowana, wymiary 150x50 mm
- zestaw wkładek do uchwytów, powierzchnia gumowana, wymiary 75x50 mm

#### 5. Oprogramowanie do testów wytrzymałościowych w języku polskim obejmujące:

- testy rozciągania, ściskania i zginania
- sterowanie przemieszczeniem trawersy maszyny wytrzymałościowej w funkcji obciążenia, naprężenia i odkształcenia
- tworzenie raportów w pliku PDF oraz możliwość eksportu danych w formacie CSV
- moduł do wykonywania programowej kalibracji głowicy pomiarowej siły, mającej na celu sprawdzenie poprawności działania toru pomiarowego
- możliwość wykonywania obliczeń parametrów wytrzymałościowych w czasie rzeczywistym (w trakcie wykonywania testu)
- polska wersja językowa

#### 6. Komputer sterujący typu PC o parametrach odpowiadających wymaganiom maszyny.

#### 7. Dodatkowe wymagania:

- Gwarancja co najmniej 24 miesiące.
- Kalibracja czujnika pomiarowego siły zgodnie z normą ISO 7500-1 wraz z wystawieniem oficjalnego świadectwa wzorcowania przez autoryzowany serwis producenta, akredytowany zgodnie z ISO 17025.
- Instrukcja obsługi oraz certyfikat CE w języku polskim.
- Szkolenie instruktażowe z zakresu obsługi maszyny oraz oprogramowania.
- Autoryzowany serwis producenta z siedzibą na terenie kraju - Polski.

Zakres całości zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje dostarczenie przedmiotu dostawy do miejsca realizacji zamówienia oraz przeprowadzenie wszelkich czynności niezbędnych do jego uruchomienia w miejscu wykonania zamówienia, tj. w szczególności rozładunek, instalację oraz wszelkie inne prace związane z uruchomieniem przedmiotu zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wszystkie niezbędne dokumenty (w tym dokumentację techniczną) dopuszczające w/w urządzenie do stosowania na terenie Polski zgodnie z aktualnym stanem prawnym (w tym deklaracje CE).

POLONTEX S.A. 42-360 Poraj, ul. Armii Krajowej 43 Zakład Produkcyjny w Częstochowie 42-200 Częstochowa, ul. Rejtana 25/35 KRS 0000094612 NIP 577 00 09 643		 Honey, you're creative!	CottonBee ul. Wiadukt 4G 09-400 Płock, KRS: 000399562, Regon: 145855516
--	---	---	---

"Innowacyjne apretury do powlekania lub napawania tkanin, przygotowujące pod druk cyfrowy atramentem pigmentowym, nakładane w jednostopniowym procesie PTP+FUN"

Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu co najmniej 24 – miesięcznej gwarancji na przedmiot zamówienia. Gwarancja udzielona zostaje na okres wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych.

Za dokument gwarancyjny uznaje się dokument umowy zawartej w wyniku wyboru oferty złożonej na skutek niniejszego zapytania lub inny odpowiedni dokument dostarczony przez Wykonawcę najpóźniej w dniu zawarcia w/w umowy. W pozostałym zakresie do gwarancji stosuje się przepisy kodeksu cywilnego o gwarancji jakości rzeczy sprzedanej. Udzielenie gwarancji nie wyłącza odpowiedzialności z tytułu rękojmi za wady.

#### Termin realizacji zamówienia

Planowany termin dostawy i uruchomienia (realizacji umowy): **do 10 tygodni** od dnia potwierdzenia zamówienia.

#### Przesłanki wykluczenia wykonawców z postępowania

Z postępowania Zamawiający wykluczy podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie braku przesłanki wykluczenia z postępowania wykonawca zobowiązany jest przedłożyć oświadczenie zawarte w załączniku nr 1- Formularz Ofertowy.

#### Termin związania ofertą

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres **30 dni**. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia o przedłużenie terminu związania ofertą. Brak zgody na przedłużenie powyższego terminu spowoduje odrzucenie oferty.

POLONTEX S.A.  
42-360 Poraj, ul. Armii Krajowej 43  
Zakład Produkcyjny w Częstochowie  
42-200 Częstochowa, ul. Rejtana 25/35  
KRS 0000094612 NIP 577 00 09 643



COTTONBEE  
Honey, you're creative!



CottonBee  
ul. Wiadukt 4G  
09-400 Płock,  
KRS: 000399562,  
Regon: 145855516

### Termin i miejsce złożenia oferty

Oferty należy składać w nieprzekraczalnym terminie do dnia:

**27 lipca 2017 roku do godz. 8.30.**

- osobiście lub listownie (wypełniony formularz ofertowy wraz z załącznikami podpisany przez osobę uprawnioną do reprezentacji) na adres Zamawiającego:

*Polontex Spółka Akcyjna*

*ul. Rejtana 25/35*

*42-200 Częstochowa*

*NIP: 577-00-09-643; REGON: 150916961*

*adres e-mail: [projekt\\_meranet@polontex.com.pl](mailto:projekt_meranet@polontex.com.pl)*

*Osoby uprawnione do porozumiewania się z Oferentami*

*Marta Różycka – kierownik projektu*

*tel. 507-191-557;*

*adres e-mail: [projekt\\_meranet@polontex.com.pl](mailto:projekt_meranet@polontex.com.pl)*

- w formie elektronicznej (skan wypełnionego formularza ofertowego wraz z załącznikami podpisany przez osobę uprawnioną do reprezentacji) na adres [projekt\\_meranet@polontex.com.pl](mailto:projekt_meranet@polontex.com.pl) z tytułem wiadomości „Oferta na maszynę wytrzymałościową”.

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta (wypełniony formularz ofertowy) wpłynie do Zamawiającego lub na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie. Data stempla pocztowego nie decyduje o skutecznym wniesieniu oferty.

Formularz ofertowy stanowi załącznik nr 1

### Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia

Kryteriami oceny są:

**Cena netto zamówienia – 100%**

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryterium. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Zaproponowana przez Wykonawcę cena powinna zostać w ofercie podana jako cena brutto oraz z rozbiciem na cenę netto i podatek VAT, wyrażona w PLN. W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia zamieszczenia niniejszego zapytania ofertowego na stronie Zamawiającego.

<p>POLONTEX S.A. 42-360 Poraj, ul. Armii Krajowej 43 Zakład Produkcyjny w Częstochowie 42-200 Częstochowa, ul. Rejtana 25/35 KRS 0000094612 NIP 577 00 09 643</p>			<p>CottonBee ul. Wiadukt 4G 09-400 Płock, KRS: 000399562, Regon: 145855516</p>
---	--	--	--

"Innowacyjne apretury do powlekania lub napawania tkanin, przygotowujące pod druk cyfrowy atramentem pigmentowym, nakładane w jednostopniowym procesie PTP+FUN"



Cena oferty (zarówno cena brutto, jak i cena netto) powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania Przedmiotu Zamówienia. Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie jako kryterium oceny oferty będzie łączna cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN (w tym w razie konieczności po przeliczeniu ceny wykazanej w walucie obcej według zasad opisanych powyżej). Przy dokonywaniu kalkulacji ceny należy wziąć pod uwagę wszystkie elementy składające się na wykonanie Przedmiotu Zamówienia. W ofercie cena powinna zostać przedstawiona według zasad wynikających z formularza ofertowego.

**Zakup, dostawa, montaż i uruchomienie Maszyny wytrzymałościowej o maksymalnej obciążalności 5kN z cyfrowym systemem sterującym**

- Cena netto zamówienia - 100%

Punkty za kryterium „Cena” zostaną przyznane za łączną cenę netto określoną w ofercie, według następującego wzoru:

$$\text{ilość punktów} = \frac{\text{najniższa zaoferowana łączna cena (netto)}}{\text{łączna cena w badanej ofercie (netto)}} \times 100$$

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

**Warunki zmiany umowy**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków umowy podpisanej z Wykonawcą zamówienia w wyniku przeprowadzonego postępowania, jeżeli spełniony zostanie któryś z poniższych warunków:

- zmiana uzasadniona będzie sytuacją, której zamawiający, działając z należytą starannością nie mógł przewidzieć;
- zmiana będzie korzystna dla Zamawiającego.

Zmiany mogą dotyczyć w szczególności terminów realizacji zamówienia, terminów płatności, między innymi w przypadku wystąpienia warunków uzasadniających taką zmianę, spowodowanych niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi dla realizacji zamówienia, siłą wyższą, zmianą terminu realizacji zamówienia z powodu opóźnienia Wykonawcy lub z powodu opóźnień innych wykonawców, przez których wykonanie zamówień jest warunkiem koniecznym dla realizacji niniejszego zamówienia oraz innych przyczyn, których Zamawiający nie mógł przewidzieć.

<p>POLONTEX S.A. 42-360 Poraj, ul. Armii Krajowej 43 Zakład Produkcyjny w Częstochowie 42-200 Częstochowa, ul. Rejtana 25/35 KRS 0000094612 NIP 577 00 09 643</p>		<p>COTTONBEE Honey, you're creative!</p> 	<p>CottonBee ul. Wiadukt 4G 09-400 Płock, KRS: 000399562, Regon: 145855516</p>
---	---	--	--

"Innowacyjne apretury do powlekania lub napawania tkanin, przygotowujące pod druk cyfrowy atramentem pigmentowym, nakładane w jednostopniowym procesie PTP+FUN"



### Pozostałe informacje

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **27 lipca 2017 roku, o godz. 09.30.**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania, tj. niespełniającej wymagań formalnych lub merytorycznych. W przypadku zaistnienia powyższej okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia braków, korekty błędów lub wyjaśnień treści złożonych ofert. W powyższym celu Zamawiający wyznaczy zakres wymaganych korekt i/lub uzupełnień oraz odpowiedni termin na ich dokonanie. Niedotrzymanie tego terminu będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia postępowania ofertowego, uznania, że postępowanie ofertowe nie dało rezultatu.

Częstochowa, dnia 18-07-2017 r.

.....  
*miejsce, data*

Kierownik Projektu:

  
**Marta Różycka**

**„POLONTEX” S.A. w Poraju**  
**ZAKŁAD PRODUKCYJNY W CZĘSTOCHOWIE**  
42-200 Częstochowa, ul. Rejtana 25/35  
tel. 369-20-00, fax 363-28-51  
—↑—

POLONTEX S.A.  
42-360 Poraj, ul. Armii Krajowej 43  
Zakład Produkcyjny w Częstochowie  
42-200 Częstochowa, ul. Rejtana 25/35  
KRS 0000094612 NIP 577 00 09 643



**COTTONBEE**  
Honey, you're creative!



CottonBee  
ul. Wiadukt 4G  
09-400 Płock,  
KRS: 000399562,  
Regon: 145855516

"Innowacyjne apretury do powlekania lub napawania tkanin, przygotowujące pod druk cyfrowy atramentem pigmentowym, nakładane w jednostopniowym procesie PTP+FUN"